ПРИЛОЖЕНИЕ 4.1

к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Хохлова Татьяна Вениаминовна

Подписано цифровой подписью: Хохлова Татьяна Вениаминовна
Дата: 2026.10.22 12:20:42 +03'00'

ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
УП.01.01
по ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИНСТРУМЕНТОВ

©

1. Общая характеристика программы учебной практики 1.1. Область применения программы учебной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.01 Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100% включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость учебной практики: 108 часов.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения учебной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Учебная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате учебной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01, ОК 02, ОК 03

Перечень профессиональных компетенций: ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – учебная

1.5. Способ организации практики

Рассредоточено.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Учебная практика проводится: непосредственно в мастерской Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы» Орловского СУВУ.

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы учебной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции
Определение рабочих зон в горизонтальной и вертикальной плоскости	4	ОК 01, ОК 02, ОК 03
Рациональное распределение рабочих и	2	ПК 1.1, ПК

контрольно-измерительных инструментов, деталей на рабочем месте/верстаке Выбор оптимальных условий работы слесаря Подготовка ручного инструмента, электрифицированного инструмента, оборудования и заготовок к работе Выполнение подготовительных и размерных слесарных операций Изготовление слесарного крейцмейселя Изготовление раздвижного ножовочного станка для ручной слесарной ножовки Изготовление слесарного молотка с квадратным бойком Изготовление ключа для круглых шлицевых гаек Выполнение пригоночных слесарных работ Распиливание отверстий, образованных прямыми и кривыми линиями Припасовка полукруглых наружных и внутренних контуров Припасовка полукруглых вкладышей Шабрение плоской поверхности способом «от себя» и «на себя» Шабрение деталей типа «ласточкин хвост» Притирка широких и узких плоских поверхностей Притирка криволинейных плоских поверхностей Выполнение разъемных и неразъемных соединений Изготовление разметочного циркуля с пружиной Изготовление раздвижного воротка Изготовление разметочной струбцины	2 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 8 8 8	1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
Изготовление ручных тисков с коническим креплением. Дифзачет Итого	8 108	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению учебной практики

В период прохождения учебной практики обучающийся:
- знакомится с содержанием программы практики;

- получает задание на практику;
- своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой;
- соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности;
- собирает материал для отчета и оформляет отчет;
- представляет отчет по практике и проходит промежуточную аттестацию
по итогам практики в форме защиты отчета
проходит промежуточную аттестацию по итогам учебной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы учебной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы», оснащенные в соответствии с приложением 11 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию учебной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Практика завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированного зачета.

Результаты освоения программы практик оцениваются на основании текущего контроля в ходе практики, а также оценки содержания и оформления отчета и его защиты, в соответствии с критериями оценки прохождения практики.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты прохождения практики также учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.2

к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
УП.02.01
по **ПМ.02 ВЫПОЛНЕНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

1. Общая характеристика программы учебной практики

1.1. Область применения программы учебной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100% включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость учебной практики: 216 часов.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения учебной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Учебная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате учебной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01, ОК 02, ОК 04

Перечень профессиональных компетенций: ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – учебная

1.5. Способ организации практики

Рассредоточено.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Учебная практика проводится: непосредственно в мастерской Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы» Орловского СУВУ.

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы учебной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции

Испытание собранных узлов и механизмов на специальных стендах Регулировка узлов по итогам испытаний Внешняя отделка и окраска машин, оборудования и агрегатов Подбор деталей и их контроль на радиальное и торцевое биение. Подготовка деталей к сборке. Измерение межосевых расстояний по устанавливаемым валам. Установка зубчатого колеса неподвижно на валу. Установка валов с зубчатыми колёсами в корпус. Контроль зубчатого зацепления по пятну контакта. Контроль бокового зазора. Сверление отверстий, зенковка, нарезка резьбы в корпусах ползунов. Установка направляющих, шабрение, контроль. Проверка размеров, запрессовка втулки, обработка, установка вкладышей, установка болтов и гаек, проверка. Шабрение вкладышей по валу. Сборка, запрессовка, обработка втулок распределительного вала, подбор шпонки, установка шкива. Сборка клапанной группы, Притирка клапанов к сёдлам, установка пружин, коромысел, регулировочных винтов. Общая сборка и регулировка. Установка прокладок, шкивов, ремня. Установка прокладок, затяжка винтов. Общая сборка. Запрессовка и обработка втулок, установка шпонки, зубчатых колёс, пальца кривошипа, эксцентрика. Проверка формы и размеров кулисы. Запрессовка и обработка втулки. Установка вала кулисы, шпонки, зубчатого колеса. Установка кривошипного диска. Проверка зубчатого колеса на Краску, проверка величины бокового зазора. Установка угла касания кулисы. Проверка формы и размеров деталей, установка шпонки, хомутика, шабрение вкладышей. Установка прокладок, крепёжных болтов, сборка. Проверка перпендикулярности направляющих. Подгонка ползуна к направляющим, сборка тяги и ползуна, регулировочной муфты. Установка ползуна, хомутика, регулировка муфты, болтов и гаек крепления. Контроль	4 4 8 4 4 6 6 (36)	ОК 01, ОК 02, ОК 04 ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5

сборки. Сборка фильтров, промывка, замена фильтрующих элементов. Запрессовка втулок, шлифовка крышек, шестерён. Проверка размеров и формы деталей. Установка штока, поршня. Уплотнительных колец. Установка прокладок. Проверка герметичности соединений. Сборка фильтров, проверка герметичности, уплотнений, затяжки соединений. Итого	**216**	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению учебной практики

В период прохождения учебной практики обучающийся:
- знакомится с содержанием программы практики;
- получает задание на практику;
- своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой;
- соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности;
- собирает материал для отчета и оформляет отчет;
- представляет отчет по практике и проходит промежуточную аттестацию по итогам практики в форме защиты отчета

проходит промежуточную аттестацию по итогам учебной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы учебной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы», оснащенные в соответствии с приложением 11 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию учебной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Практика завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированного зачета.

Результаты освоения программы практик оцениваются на основании текущего контроля в ходе практики, а также оценки содержания и оформления отчета и его защиты, в соответствии с критериями оценки прохождения практики.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты прохождения практики также учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.3

к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
УП.03.01
по **ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНО-РЕМОНТНЫХ РАБОТ АГРЕГАТОВ И МАШИН**

©

1. Общая характеристика программы учебной практики

1.1. Область применения программы учебной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.03 Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100% включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость учебной практики: 180 часов, 5 недель.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения учебной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Учебная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате учебной практики по профессиональному модулю ПМ.03 Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 6

Перечень профессиональных компетенций: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – учебная

1.5. Способ организации практики

Рассредоточенно.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Учебная практика проводится: непосредственно в мастерской Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы» Орловского СУВУ.

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы учебной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции

Подготовка универсальных приспособлений рабочего и контрольно-измерительного инструмента	15	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 6 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
Регулировка простых механизмов (рычаги, блоки, клинья, винты, зубчатые колеса и др.)	15	
Смазка простых механизмов, пополнения и замена смазки, выбор смазочного материала	15	
Промывка деталей простых механизмов	15	
Подтяжка крепежа деталей простых механизмов, выбор инструментов и приспособлений	15	
Замена деталей простых механизмов	15	
Визуальный контроль изношенности механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	15	
Диагностика рабочих характеристик механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	15	
Выбор стропов в зависимости от веса, размера, конфигурации и места строповки груза.	15	
Выполнение застроповки груза	15	
Частичная разборка станка	15	
Замена смазки: слив отработки; очистка и промывка масляных картеров, емкостей от примесей, осадка и грязи; промывка системы щелочным раствором; промывка системы маслом, заправка системы свежим маслом.	15	
Итого	180	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению учебной практики

В период прохождения учебной практики обучающийся:
- знакомится с содержанием программы практики;
- получает задание на практику;
- своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой;
- соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности;
- собирает материал для отчета и оформляет отчет;
- представляет отчет по практике и проходит промежуточную аттестацию по итогам практики в форме защиты отчета

проходит промежуточную аттестацию по итогам учебной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы учебной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы», оснащенные в соответствии с приложением 11 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию учебной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Практика завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированного зачета.

Результаты освоения программы практик оцениваются на основании текущего контроля в ходе практики, а также оценки содержания и оформления отчета и его защиты, в соответствии с критериями оценки прохождения практики.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты прохождения практики также учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.4

к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
УП.04.01
по **ПМ.04 ОСВОЕНИЕ ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ**

1. Общая характеристика программы учебной практики

1.1. Область применения программы учебной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.04 Освоение профессии рабочего Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100% включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость учебной практики: 72 часа.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения учебной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Учебная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате учебной практики по профессиональному модулю ПМ.04 Освоение профессии рабочего Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01 – ОК 09

Перечень профессиональных компетенций: ПК 4.1

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – учебная

1.5. Способ организации практики

Рассредоточенно.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Учебная практика проводится: непосредственно в мастерской Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы» Орловского СУВУ.

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы учебной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции
Инструктаж по охране труда и техника безопасности при работе с электрооборудованием.	2	ОК 01-ОК 09 ПК 4.1
Подготовка, настройка и порядок работы со сварочным оборудованием для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	
Возбуждение сварочной дуги.	1	
Формирование сварочной ванны в различных пространственных положениях.	2	
Магнитное дутьё при сварке.	1	
Демонстрация видов переноса электродного металла.	1	
Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварке, наплавке, резке плавящимся покрытым электродом (РД).	1	
Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов.	4	
Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и их прихватках.	4	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	4	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	4	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	4	
Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	4	
Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6	
Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6	
Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6	

Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	6	
Сварка кольцевых швов труб диаметром 57-114 мм с толщиной стенок 6-8 мм.	6	
Выполнение дуговой резки металла различного профиля.	2	
Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины.	2	
Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	2	
Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	2	
Итого	72	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению учебной практики

В период прохождения учебной практики обучающийся:
- знакомится с содержанием программы практики;
- получает задание на практику;
- своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой;
- соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности;
- собирает материал для отчета и оформляет отчет;
- представляет отчет по практике и проходит промежуточную аттестацию по итогам практики в форме защиты отчета

проходит промежуточную аттестацию по итогам учебной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы учебной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Мастерская «Слесарные и слесарно-сборочные работы», оснащенные в соответствии с приложением 11 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию учебной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Практика завершается промежуточной аттестацией в виде дифференцированного зачета.

Результаты освоения программы практик оцениваются на основании текущего контроля в ходе практики, а также оценки содержания и оформления отчета и его защиты, в соответствии с критериями оценки прохождения практики.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты прохождения практики также учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.5
к ОП СПО – ППКРС по профессии
15.01.35 Мастер слесарных работ

Рабочая программа производственной практики
ПП 01.01

ПМ.01 ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНЫХ РАБОТ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИНСТРУМЕНТОВ

1. Общая характеристика программы производственной практики

1.1. Область применения программы производственной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.01 Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100 % включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость производственной практики: 108 часов.

Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения производственной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01, ОК 02, ОК 03

Перечень профессиональных компетенций: ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – производственная,

1.5. Способ организации практики

концентрировано.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Производственная практика проводится:
непосредственно в ООО ЖКХ «Орловское».

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы производственной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции
Выполнение слесарной обработки на металлорежущих станках	16	ОК 01, ОК 02, ОК 03
Изготовление и сборка режущих инструментов (средней сложности и сложных)	20	ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3,
Изготовление и сборка измерительных инструментов (средней сложности и сложных)	16	ПК 1.4
Изготовление и сборка приспособлений (средней сложности и сложных)	20	
Термическая обработка инструментов (средней сложности и сложных) Выполнение и ремонт резьбовых соединений.	12	
Выполнение и ремонт шпоночных и шлицевых соединений.	12	
Ремонт и восстановление режущего и измерительного инструмента, приспособлений (средней сложности и сложных). Дифзачет.	12	
Итого	108	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению производственной практики

До начала производственной практики обучающийся:
1. Знакомится с содержанием программы производственной практики.
2. Получает задание на производственную практику.

В период прохождения производственной практики:
1. Своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой.
2. Ежедневно заполняет дневник практики.
3. Соблюдает действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка.
4. Соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности.

После прохождения производственной практики обучающийся предоставляет:
аттестационный лист; характеристику; дневник практики; отчет по практике.
5. Проходит промежуточную аттестацию по итогам производственной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы производственной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности

и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию производственной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС. Обучающемуся назначаются руководители практики со стороны организации и со стороны Орловского СУВУ.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

По результатам практики руководителями практики от предприятия и от Орловского СУВУ формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет фотоматериалы, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих предприятий.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и Орловского СУВУ об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в Орловское СУВУ и учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.6
к ОП СПО – ППКРС по профессии
15.01.35 Мастер слесарных работ

Рабочая программа производственной практики
ПП 02.01

ПМ 02. ВЫПОЛНЕНИЕ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ ИЗДЕЛИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ

1. Общая характеристика программы производственной практики

1.1. Область применения программы производственной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100 % включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость производственной практики: 288 часов.

Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения производственной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01, ОК 02, ОК 04

Перечень профессиональных компетенций: ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – производственная,

1.5. Способ организации практики

концентрировано.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Производственная практика проводится:
непосредственно в ООО ЖКХ «Орловское».

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы производственной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции
Подготовка универсального и специализированного высокоточного инструмента, специализированных и высокопроизводительных приспособлений, оснастки и оборудования	6	ОК 01, ОК 02, ОК 04 ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5
Проверка сложного уникального и прецизионного металлорежущего оборудования на точность	6	
Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола	12	
Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения	12	
Сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов средней сложности	12	
Сборка сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации	12	
Запрессовывать детали на гидравлических и винтовых механических прессах	6	
Статическая и динамическая балансировка узлов машин и деталей простой и сложной конфигурации на специальных балансировочных станках	6 (72)	
Монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов		
Испытание сосудов, работающих под давлением, а также испытывать на глубокий вакуум		
Испытание собранных узлов и механизмов на стендах и прессах гидравлического давления, на специальных установках		
Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов		
Подготовка подшипников к сборке, контроль деталей, запрессовка, регулировка.		
Установка, монтаж, регулировка деталей. Регулировка натяжения ремня.		
Проверка, пригонка деталей звёздочек.		
Подбор деталей и их контроль на радиальное и торцевое биение. Подготовка деталей к сборке. Измерение межосевых расстояний по устанавливаемым валам.		

Установка зубчатого колеса неподвижно на валу. Установка валов с зубчатыми колёсами в корпус. Контроль зубчатого зацепления по пятну контакта. Контроль бокового зазора. Сверление отверстий, зенковка, нарезка резьбы в корпусах ползунов. Установка направляющих, шабрение, контроль. Проверка размеров, запрессовка втулки, обработка, установка вкладышей, установка болтов и гаек, проверка. Шабрение вкладышей по валу. Сборка, запрессовка, обработка втулок распределительного вала, подбор шпонки, установка шкива. Сборка клапанной группы, Притирка клапанов к сёдлам, установка пружин, коромысел, регулировочных винтов. Общая сборка и регулировка. Установка прокладок, шкивов, ремня. Установка прокладок, затяжка винтов. Общая сборка. Запрессовка и обработка втулок, установка шпонки, зубчатых колёс, пальца кривошипа, эксцентрика. Проверка формы и размеров кулисы. Запрессовка и обработка втулки. Установка вала кулисы, шпонки, зубчатого колеса. Установка кривошипного диска. Проверка зубчатого колеса на Краску, проверка величины бокового зазора. Установка угла касания кулисы. Итого	**288**	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению производственной практики

До начала производственной практики обучающийся:
1. Знакомится с содержанием программы производственной практики.
2. Получает задание на производственную практику.

В период прохождения производственной практики:
1. Своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой.
2. Ежедневно заполняет дневник практики.
3. Соблюдает действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка.
4. Соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности.

После прохождения производственной практики обучающийся предоставляет:
аттестационный лист; характеристику; дневник практики; отчет по практике.

5. Проходит промежуточную аттестацию по итогам производственной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы производственной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию производственной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС. Обучающемуся назначаются руководители практики со стороны организации и со стороны Орловского СУВУ.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

По результатам практики руководителями практики от предприятия и от Орловского СУВУ формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет фотоматериалы, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих предприятий.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и Орловского СУВУ об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в Орловское СУВУ и учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в Орловское СУВУ и учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.7
к ОП СПО – ППКРС по профессии
15.01.35 Мастер слесарных работ

Рабочая программа производственной практики
ПП 03.01

ПМ.03 ВЫПОЛНЕНИЕ СЛЕСАРНО-РЕМОНТНЫХ РАБОТ АГРЕГАТОВ И МАШИН

1. Общая характеристика программы производственной практики

1.1. Область применения программы производственной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.03 Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100 % включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость производственной практики: 180 часов.

Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения производственной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: ПМ.03 Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 6

Перечень профессиональных компетенций: ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – производственная,

1.5. Способ организации практики

концентрировано.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Производственная практика проводится:
непосредственно в ООО ЖКХ «Орловское».

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы производственной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции
Слесарная обработка деталей различной сложности при ремонтных работах	26	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 6 ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
Механическая обработка деталей различной сложности при ремонтных работах	26	
Ремонт основных металлорежущих станков: токарно-винторезного, фрезерного, сверлильного, шлифовального	26	
Испытание оборудования по окончанию ремонтных работ	26	
Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	20	
Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	20	
Техническое обслуживание металлорежущих станков (токарно-винторезного, фрезерного, сверлильного, шлифовального): наружный визуальный осмотр, частичная разборка станка или вскрытие отдельных узлов, замена смазки, проверка технологической и геометрической точности станка	36	
Итого	180	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению производственной практики

До начала производственной практики обучающийся:
1. Знакомится с содержанием программы производственной практики.
2. Получает задание на производственную практику.

В период прохождения производственной практики:
1. Своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой.
2. Ежедневно заполняет дневник практики.
3. Соблюдает действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка.
4. Соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности.

После прохождения производственной практики обучающийся предоставляет:
аттестационный лист; характеристику; дневник практики; отчет по практике.

5. Проходит промежуточную аттестацию по итогам производственной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы производственной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию производственной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обучения квалификация которых соответствует требованиям ФГОС. Обучающемуся назначаются руководители практики со стороны организации и со стороны Орловского СУВУ.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

По результатам практики руководителями практики от предприятия и от Орловского СУВУ формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет фотоматериалы, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих предприятий.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и Орловского СУВУ об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в Орловское СУВУ и учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4.8
к ОП СПО – ППКРС по профессии
15.01.35 Мастер слесарных работ

Рабочая программа производственной практики
ПП 04.01

ПМ.04 ОСВОЕНИЕ ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Орлов

1. Общая характеристика программы производственной практики

1.1. Область применения программы производственной практики

Программа практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и предназначена для использования в учебном процессе по очной форме обучения.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Программа практики является частью программы профессионального модуля ПМ.04 Освоение профессии рабочего Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом предназначена для использования в учебном процессе очной форме обучения.

Практика в объеме 100 % включена в практическую подготовку обучающихся.

Общая трудоемкость производственной практики: 72 часа.

Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

1.3. Цели, задачи и планируемые результаты освоения производственной практики

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися вида профессиональной деятельности: ПМ.04 Освоение профессии рабочего Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, формирование общих и профессиональных компетенций, приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

Задачи практики:

- формирование у обучающихся умений, навыков, практического опыта;

-обеспечение целостности подготовки обучающихся к выполнению основных трудовых функций;

- обеспечение связи практики с теоретическим обучением.

В результате производственной практики по профессиональному модулю ПМ.02 Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения обучающийся должен освоить общие и профессиональные компетенции.

Перечень общих компетенций: ОК 01- ОК 09

Перечень профессиональных компетенций: ПК 4.1

1.4. Вид практики, этап практики

Вид практики – производственная,

1.5. Способ организации практики

рассредоточено.

1.6. База практики, сроки проведения практики

Производственная практика проводится:
непосредственно в ООО ЖКХ «Орловское».

Срок проведения практики определяется календарным учебным графиком**.**

2. Содержание программы производственной практики

Виды работ/ заданий	Продолжительность /трудоемкость, (час)	Осваиваемые компетенции
Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.	2	ОК 01 – ОК 09. ПК 4.1
Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.	2	
Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку.	4	
Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений.	6	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6	
Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	6	
Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6	
Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6	
Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва	6	
Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва	6	
Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва	6	
Выполнение дуговой резки листового металла.	2	
Выполнение дуговой резки металла различного профиля.	2	
Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины.	2	

Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	4	
Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.	2	
Итого	72	

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета.

3. Методические указания для обучающегося по прохождению производственной практики

До начала производственной практики обучающийся:
1. Знакомится с содержанием программы производственной практики.
2. Получает задание на производственную практику.

В период прохождения производственной практики:
1. Своевременно выполняет задания, предусмотренные данной программой.
2. Ежедневно заполняет дневник практики.
3. Соблюдает действующие в организации правила внутреннего трудового распорядка.
4. Соблюдает требования охраны труда и пожарной безопасности.

После прохождения производственной практики обучающийся предоставляет:
аттестационный лист; характеристику; дневник практики; отчет по практике.
5. Проходит промежуточную аттестацию по итогам производственной практики на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Сроки предоставления обучающимися отчетных документов по практике – последний день практики.

4. Условия реализации рабочей программы производственной практики

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Места прохождения практики для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья определяются с учетом требований их доступности для данных обучающихся, рекомендаций медико-социальной экспертизы, отраженных в индивидуальной программе реабилитации инвалида.

4.2. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Обучение по модулю, в том числе реализацию производственной практики осуществляют преподаватели профессионального цикла и мастера производственного обуче-

ния квалификация которых соответствует требованиям ФГОС. Обучающемуся назначаются руководители практики со стороны организации и со стороны Орловского СУВУ.

4.3. Учебно-методическое обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение приведено в справке об учебно-методическом оснащении (Приложение 12 к ОП СПО – ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ).

5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики

По результатам практики руководителями практики от предприятия и от Орловского СУВУ формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет фотоматериалы, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих предприятий.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и Орловского СУВУ об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в Орловское СУВУ и учитываются при прохождении экзамена по модулю и государственной итоговой аттестации.

Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.